

CONTO ECONOMICO

	IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI	IMPORTI COMPLESSIVI
A) <u>PROVENTI DELLA GESTIONE</u>			
1) Proventi tributari	4.565.019,23		
2) Proventi da trasferimenti	2.033.165,45		
3) Proventi da servizi pubblici	453.132,45		
4) Proventi da gestione patrimoniale	106.778,39		
5) Proventi diversi	237.766,67		
6) Proventi da concessioni di edificare			
7) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
8) Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazioni, ecc. (+/-)			
Totale proventi della gestione (A)		7.395.862,19	
B) <u>COSTI DELLA GESTIONE</u>			
9) Personale	1.927.425,85		
10) Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	282.496,31		
11) Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)			
12) Prestazioni di servizi	3.313.760,03		
13) Godimento beni di terzi	26.262,18		
14) Trasferimenti	455.743,64		
15) Imposte e tasse	126.355,44		
16) Quote di ammortamento d'esercizio	545.949,96		
Totale costi della gestione (B)		6.677.993,41	
RISULTATO DELLA GESTIONE (A-B)			717.868,78
C) <u>PROVENTI ED ONERI DA AZIENDE SPECIALI E PARTECIPATE</u>			
17) Utili			
18) Interessi su capitali in dotazione			
19) Trasferimenti ad aziende speciali e partecipate			
Totale proventi ed oneri da aziende speciali e partecipate (C)			
RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA (A-B+/-C)			717.868,78
D) <u>PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</u>			
20) Interessi Attivi	4.231,10		
21) Interessi passivi			
- su mutui e prestiti	231.077,36		
-su obbligazioni			
-su anticipazioni	5.438,25		
-per altre cause			
Totale proventi ed oneri finanziari (D)		-232.284,51	
E) <u>PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</u>			
Proventi			
22) Insussistenze del passivo	46.327,94		
23) Sopravvenienze attive			
24) Plusvalenze patrimoniali	3.131,47		
Totale proventi		49.459,41	
Oneri			
25) Insussistenze dell'attivo	49.430,32		
26) Minusvalenze Patrimoniali			
27) Accantonamento per svalutazione crediti			
28) Oneri straordinari	385.650,16		
Totale oneri		435.080,48	
Totale proventi ed oneri straordinari (E)		-385.621,07	
RISULTATO ECONOMICO DELL'ESERCIZIO (A-B+/-C+/-D+/-E)			99.963,20

Scarlino (GR), lì _____

Il Segretario

Il responsabile del
servizio finanziario

Timbro
dell'ente

Il legale
rappresentante
dell'ente